## Техничегкие харакпериспики

| 1. Рабочее давление | МПа (kz/kB.cm) | 4,5(45) |
| :---: | :---: | :---: |
| 2. Расчетное давпение | МПа (kz/ kB.cm) | 4,5(45) |
| 3. Пробное давление | МПа (кz/kВ.cm) | 5,6(56) |
| 4. Расчетная темперап | ура стенки ¢ | +120 |


5. Минимально Әопцгтимая отрицательная темперапчра стенки, находщаяся под давпеншем С
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76)
7. Группа сосуда (по OCT 26.294-94)
8. Срок гпчжбы пет, не менее
9. Внцпренний объем, п

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. СВарочные шВы по ГОСТ 14771-76. Провопока СВ ОВ Г 2 С Гост 3382-74. Кроме местобозначенных особо.
2. В сВарных соеӘчнннцях не допускаепгя
2.1. Трещины Bсех Видов и напраВлений, В том числе микротрещины Выявленые при микроиследовании
2.2. СВищи и пористость поверхности шВа и подрезы
2.3. Непровары распопоженные в сечении сварного соединения:
2.4. Поры, шлакоВые и Вопьфрамовые Включения Выявленные

при Әефектоскапин
2.5. Наппыӊы, прожогш ч не заппанированные кратеры
3. На повехности Әеталеӥ не Әопускаетгя брыззи металла ат сВаркц
4. При сборке заугенцы удалить, острые кромки запипить
5. На поВерхности обечайки и Әншщ не Әопускаютгя риски забоины, царапины, раковины ц дрцгие Әефекты величцной более $10 \%$ оп полщины стенки.
6. МаспоопӘелипель испыпыВать на прочность Әавленшем жиӘкости Рраб 5,6 МПа ( $56 \mathrm{kz} / \mathrm{kB}$ м 1 в течении 5 минит. падение давпения и деформация сосуда не допускаютгя
7. Покрыпие порошкоВое цВеп черный RAL 9005
8. * Размеры дпя справок


